


# Anforderungsmatrix zur Erstmusterbestellung - Gebr. Bode GmbH & Co. KG -

## Umfang der Erstmusterunterlagen in Anlehnung an den VDA Band 2 - PPF Verfahren / alternativ PPAP - PSW



	Neuteil																										sonstige																					
	Verzinkung, Eloxierung	Pulverbeschichtung	Lackierung	Gußteile (Druck-, Kokillen-, Feinguss usw.)	Schmiedeteile	Kunststoff-Halbzeuge, Spritzgussteile, Bodenbeläge, Zahnriemen	Sandwichplatten	Stanz-, Zieh-, Tiefzieh-, Biegeteile	Gummi-, Silikonenteile, Gummi mit Metalleinleger	Brennteile	elektr. Leitungen	Kabelbäume	Schalter, Trittschalter, Taster, Schaltleisten, Sensoren, Lichtgitter, Schaltmatten, Leuchte	LM-Profile, Trittplatten Aluminium	Schlösser, Verriegelungen, Scharniere	Bowdenzüge, Übertragungszüge	Federn	Lager (Kugel-, Wälz-, Gleitlager usw.)	Verbindungselemente (nicht genormt)	Normteile	Katalogteile	Linearführungen	Relais, Potentiometer	Pneumatik, Ventile	Halbzeuge (Stahl, Aluminium, Messing, Kunststoffe etc.)	Glasscheiben	Zahnriemenräder	Dreh-, Frästeile	Schweißbaugruppen	Tüsteuerungen	Fließpressteile	Sinterenteile, Magnete, Magnetventile	Elektromotoren; Winkeltriebeneinheiten	Kleb-, Dichtstoffe	Schall-u. Wärmedämmung	Folien, Bänder, Aufkleber	Technische Bürsten	Aussetzen der Fertigung > 12 Monate (Serie) *	Aussetzen der Fertigung > 12 Monate (E-Teile)	Änderung am Produkt	Änderung am Produktionsprozess	Änderung in der Lieferkette						
VDA Deckblatt / alternativ PPAP - PSW	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V							
Prüfergebnisse (alternativ Bericht Messmaschine)	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V							
Muster gemäß Bestellung	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V							
Bode Zeichnung gestempelt (wenn vorhanden, sonst gilt Lieferanten Zeichnung)	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V							
IMDS Eintrag (Bode Org.-ID: 8264)	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V						
Brandschutzzertifikat (ECE R118 / EN45545-2)**						V				V		V												V																								
Oberfläche: Schichtdickenprotokoll	V	V	V																																													
Oberfläche: Farbton (Messgeometrie d/8)			V			V																																										
Oberfläche: Glanzgrad (Messgeometrie 20° Lackierung / 60° Pulverbeschichtung)		V	V				V																																									
Korrosionstest nach DIN EN ISO 9227 NSS	V	n.V.	n.V.																	n.V.	n.V.	n.V.					n.V.																					
Korrosionswechseltest nach PV1210, TL 918300 o. DB5 918340	n.V.	n.V.	n.V.											V					n.V.	n.V.	n.V.						n.V.																					
3.1 Abnahmeprüfzeugnis				V	V			V		V				V			V	V							V		V	V	V		V	V												V				
Materialdatenblatt						V	V		V																																							
Konformitätserklärung / Werksbescheinigung EN 10204/2.1	V										V	V	V		V			V			V	V	V			V											V											
EMV (Elektromagnetische Verträglichkeit)																																																
Nachweis Crimpverbindung DIN EN 60352-2													V				V																															
Dokumentierte Arbeitsprobe nach DVS 1621 / Schweißer und Bedienerliste																																																
Zulassungszertifikat DIN EN 15085 (Schweißen)																																																
Grundeignungsprüfung nach EN 13479 für den Schweißzusatz (z.B. DB Zulassungszertifikat)																																																
Dokumentierter Nachweis der schweißtechnischen Prüfung																																																
Prozessfähigkeitsnachweise				D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	
Nachweis zur Absicherung besonderer Merkmale				D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D
Prüfmittelliste	D	D	V	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	
PPF Status Lieferkette																																																
MSA (Messsystemanalyse) Prüfmittelfähigkeitsuntersuchung	D	D		D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	
Prozessablaufplan	D	D		D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D
Teillebenslauf (Änderungen...)				D	D	D	D	D					D	D	D	D	D									D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D

D Durchführung, Dokumentation und Archivierung beim Lieferanten (ggf. zur Einsicht durch den Kunden)  
n.V. nach Vereinbarung / vorherige Absprache  
V Vorlage beim Kunden  
\* Deckblatt nur, wenn der Lieferant bestätigt, dass es zwischenzeitlich keine Änderungen an Maschinen, Anlagen, Einrichtungen und Prozessen gab. Trifft nicht zu für Norm- und Katalogteile!  
\*\* Brandschutzzertifikate, -nachweise sind gemäß den oben genannten Normen für den jeweiligen Werkstoff-, Baugruppen bei der Bemusterung nachzuweisen.